# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

·	
	·
	·
	•

#### PCT

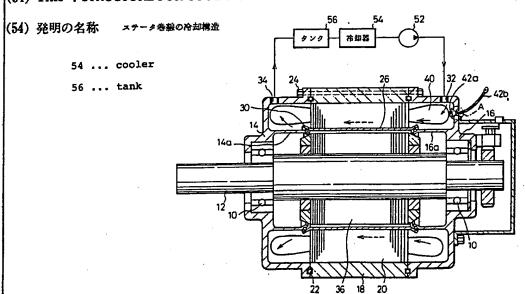
#### 国際事務局



## 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(11) 国際公開番号 WO 92/00627 (51) 国際特許分類 5 H02K 9/19 A1 (43) 国際公開日 1992年1月9日(09.01,1992) PCT/JP91/00838 (81) 指定国 (21)国際出願番号 1991年6月21日(21.06.91) DE(欧州特許), IT(欧州特許), US. (22) 国際出願日 国際調査報告書 添付公開書類 (30) 優先権データ 1990年6月22日(22.06.90) JP 実顧平2/65433U (71) 出願人(米国を除くすべての指定国について) ファナック株式会社(FANUC LTD)[JP/JP] 〒401-05 山梨県南都留郡忍野村忍草字古馬場3580番地 Yamanashi, (JP) (72) 発明者;および (75) 発明者/出顧人(米国についてのみ) 中村厚生(NAKAMURA, Kosei)[JP/JP] 树谷 道(MASUYA, Michi)[JP/JP] 〒401-05 山梨県南都留郡忍野村忍草3527-1 ファナック第3ヴィラカラマツ Yamanashi,(JP) 膀沢牵男(KATSUZAWA, Yukio)[JP/JP] 〒401-03 山梨県南都留郡河口湖町船津1915-5 Yamanashi, (JP) 林 美行(HAYASHI, Yoshiyuki)[JP/JP] 〒410-14 静岡県駿東郡小山町須走82-12 Shizuoka, (JP) (74) 代理人 弁理士 青木 朗,外(AOKI, Akira et al.) 〒105 東京都港区虎ノ門一丁目8番10号 静光虎ノ門ビル 育和特許法律事務所 Tokyo,(JP)

#### (54) Title: STRUCTURE FOR COOLING STATOR WINDING



#### (57) Abstract

High cooling efficiency is required for obtaining a motor small in size and high in output. For meeting such requirements, in a motor wh se h using is divided into three parts, the front side part (14), central part (18), and the rear side part (16), a sheet-like resin separator (26) is arranged on the inner surface of a stator core (20) integrally formed with the central housing (18), and seal members (30) are clamped between both extended ends f said separator and annular projections (14a, 16a) f said front and rear housings (14, 16) so that the stator coil part is tightly sealed and the stator coil (40) is directly cooled with fluid.

#### (57) 要約

小形で高出力のモータを得るためにはその冷却効率を高める必要がある。そこで、前側(14)、中央部(18)、後側(16)の3個にハウジングが分割されているモータにおいて、中央部ハウジング(18)と一体化されたステータコア(20)の内間面にシート状樹脂セパレータ(26)を配設し、その両端の延設部と上記前後のハウジング(14,16)の有する環状突出部(14a,16a)との間にシール部材(30)を挟持せしめることによりステータコイル部を密閉し、該ステータコイル(40)を直接に液体冷却する。

#### 情報としての用途のみ

PCTに基づいて公開される国際出版のパンフレット第1頁にPCT加盟国を同定するために使用されるコード

AT オーストートリラド オーストード ア ア オースパルインストード BE パルルギー・フ BF ブルル・ナー・フ BG ブル・ナー・フ BG ベブカ・ナー・フ カ サーンスートルコット・アール ボンロ CG エスコカメェツー ア CM チャイン ア DE ディイン DK ディース

1

#### 明 細 書

#### ステータ巻線の冷却構造

#### 技術分野

本発明はステータの巻線を直接に冷却する構造に関する。

#### 背景技術

従来から、小形で高出力を得るモータにおいては空冷や液 冷の方式があるが、いずれもモータハウジングの外周部から 間接的に冷却するものである。

然しながら、間接的な冷却では必ずしも充分な冷却を行う ことができず、従って、所要の出力を得ることが困難な場合 がある。

#### 発明の開示

依って本発明はステータ巻線を直接に冷却し、冷却効率を 向上させることを目的とする。

上記目的に鑑みて本発明は、ハウジングが前側ハウジング、 後側ハウジング、並びに中央部ハウジングに分割されている モータのステータ巻線の冷却構造であって、前記中央部ハウ ジングの内周面に一体化されたステータコアの内周面にはシ ート状の樹脂セパレータを全面に設けると共に、その長手方 向両端をステータコアの各端部よりも長く延設し、該延設部 分は、前記前、後のハウジングからモータの内部へ突出させ た環状部との間に環状のシール部材を挟持し、前記前、後のハウジングに冷却液の流入孔と流出孔とを設けたことを特徴とするステータ巻線の冷却構造を提供する。

前、後のハウジングから突出した環状部と、ステータコア内周全面に亘って設けられていると共に、両端部に延設された延設部を有するシート状樹脂セパレータと、それらに挟持された環状のシール部材とによって、ロータ側とステータ側とステータとの隙間に冷却液を流して外側とを分離し、ロータとステータとの隙間に冷却液を流して、前、後何れかのハウジングに設けた流出れから流出させる。 を流して、他方のハウジングに設けた流出れから流出させる。

## 図面の簡単な説明

第1図は本発明に係る冷却構造を有するモータの縦断面図、 第2図は本発明に係る冷却構造を有するモータの部分横断 面図、

第3図は第1図のA部の拡大図である。

## 発明を実施するための最良の態様

以下本発明を添付図面に示す実施例に基づき、更に詳細に説明する。中央部ハウジング18と前側ハウジング14並びに後側ハウジング16とは、ローリング22を介在させてボルト24によって締結されている。この中央部ハウジング18の内間にはステータコア20が一体的に固定されており、そのステータスロット孔20 a にはステータ巻線40の各コイル線28が挿通され

ている。更に、ステータコア20の内周面には、例えばサスティール(商品名)やバロックス(商品名)の様な樹脂材料によって、別個にシート状に形成された樹脂セパレータ26を接着させている。このセパレータ26はその両端部をステータコア20の各端部よりも延長させており、前側ハウジング14から突出させた環状部16 a との間に、〇ーリング30を介在させ、ステータ部とロータ部を離隔させている。ロータ36は前、後のハウジング14、16に収容された軸受10によって回転可能に軸承された出力軸12と一体化され、ステータコア20と対向している。

後側ハウジング16には冷却液の流入孔32が設けられ、前側ハウジング14には流出孔34が設けられ、これらの孔と直列に連結されてタンク56、冷却器54、ポンプ52が設けられており、ステータの巻線40を直接に冷却すべく、冷却液を循環させることができる。本実施例では冷却液は後側ハウジング16内の環状部16 a の外側領域に流入し、ステータスロット20 a 内の各コイル線28間の隙間を通って前側ハウジング14の領域へ流出する。

上記シート状樹脂セパレータ26は前述の如く別個に形成してもよいが、また、ステータコア20に巻線40を施した後に樹脂材料をモールドすることによって形成することも可能である。この場合には接着作業は不要となる。第2図にはこのモールドした樹脂セパレータ26を使用したステータ断面の一部を示している。

次に、第1図のA部を拡大した第3図を参照して巻線40を構成しているU,V,Wの各動力線42aのハウジング外への引き出しにつき説明する。後側ハウジング16の適宜位置に孔17を設け、絶縁体であるプラスチック製の板部材44を、Oーリング46を介して上記孔17を覆うべく、後側ハウジング16に接着固定している。この板部材44には、各動力線用の孔62aが動力線毎に設けられており、この孔62aを介して各動力線42aは外部の対応動力線42bと接続される。接続に際しておねじ部品60を使用し、該ねじ部品60と孔62aとの隙間は、粘性の高い液状ガスケット48によってシールする。従ってメトによってシールするのである。

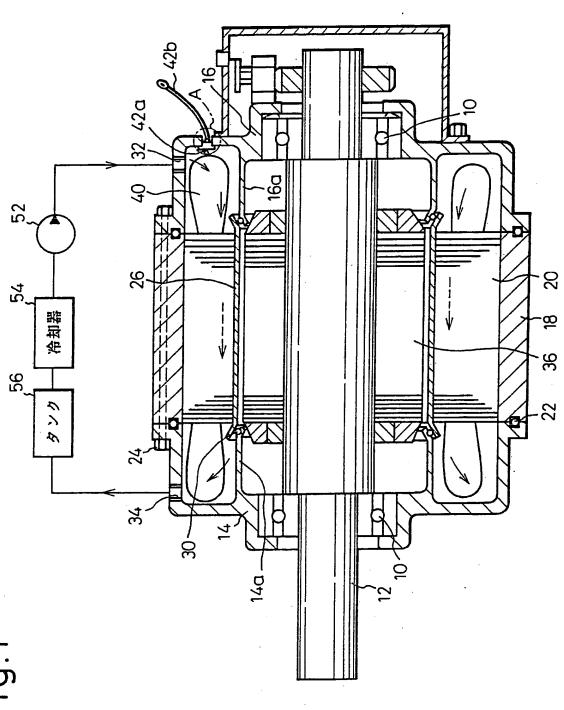
以上の説明から明らかな様に本発明によれば、ステータ巻線を直接に液冷するため冷却効率が高く、従って、小形であっても高出力の得られるモータが提供可能となる。

5

#### 請求の範囲

1. ハウジングが前側ハウジング、後側ハウジング、並びに中央部ハウジングに分割されているモータのステータ巻線の冷却構造であって、前記中央部ハウジングの内周面に一体化されたステータコアの内周面にはシート状の樹脂セパレータを全面に設けると共に、その長手方向両端をステータでの各端部よりも長く延設し、該延設部分と、前記前、後のハウジングに冷却液のウシール部材を挟持し、前記前、後のハウジングに冷却液の流入孔と流出孔とを設けたことを特徴とするステータ巻線の冷却構造。

1/3



Щ. О  $\frac{2}{3}$ 

Fig.2

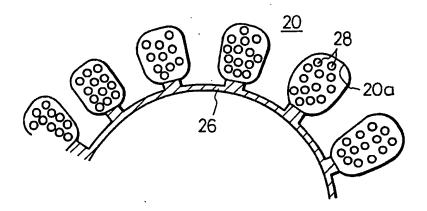
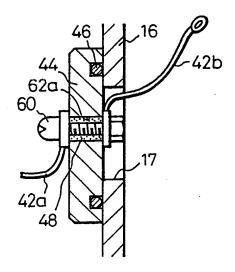


Fig.3



### 参照番号一覧表

14…前側ハウジング

16…後側ハウジング

18…中央部ハウジング

20…ステータコア

26…シート状樹脂セパレータ

30… ローリング

32…流入孔

34…流出孔

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/JP91/00838

			International Application No PCT	/0291/00030
I. CLASSI	FICATIO	N OF SUBJECT MATTER (if several classic	fication symbols apply, Indicate ali) 6	
According (	to Internati	onal Patent Classification (IPC) or to both Nati	onal Classification and IPC	
Int.	c1 <sup>5</sup>	H02K9/19		
II. FIELDS	SEARCH			
		Minimum Documer		
Classification	n System		Classification Symbols	
IPC	H02K9/00, H02K5/00			
		Documentation Searched other t to the Extent that such Documents	than Minimum Documentation are included in the Fields Searched *	
Jits Koka	uyo S	Shinan Koho suyo Shinan Koho	1926 - 1991 1971 - 1991	
III DOCIII	MENTS (	ONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category * \	Citat	tion of Document, 11 with Indication, where app	ropriate, of the relevant passages 12	Relevant to Claim No. 13
Y	JP, Augi	A, 53-95207 (Toshiba ist 21, 1978 (21. 08. mily: none)	Corp.),	1
Y	Octo	Y2, 1-34544 (Toyota Mober 20, 1989 (20. 10. nily: none)	Notor Corp.),	1
Y	JP, B1, 37-18652 (Shinko Electric Co., Ltd.), December 12, 1962 (12. 12. 62), (Family: none)			1
Y	Corp Augu	A, 48-55308 (Mitsubis p.), ust 3, 1973 (03. 08. 7 mily: none)		1
*Special categories of cited documents: 10  "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  "E" earlier document but published on or after the international filing date  "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means  "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed  "T" later document published after the international filing date understand the principle or theory underlying the invention can document of particular relevance; the claimed invention can document of partic			ith the application but clear to y underlying the invention; the claimed invention cannot be considered to involve an the claimed invention cannot nitve step when the document other such documents, such person akilled in the art	
Date of the	e Actual C	ompletion of the International Search	Date of Mailing of this International S September 2, 1991	
Augu	ist I	7, 1991 (17. 08. 91)	<u> </u>	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
International Searching Authority  Japanese Patent Office  Signature of Authorized Officer				
Japa	anese	Pacent Office	<u> </u>	

		·	·			
1. 発明	の貫する分野の分類					
国際特許	分類 (IPC)					
Ì	Int. CL*		•			
	H02K9/19					
	·					
Ⅱ.国際	調査を行った分野					
		た最小限資料				
分類	体系分	類 記号				
IP	IPC H02K9/00, H02K5/00					
	最小限資料以外の資	料で調査を行ったもの				
	100 A	1 0 0 1 45				
	国实用新案公報 1926					
日本	国公開実用新集公報 197]	——————————————————————————————————————				
田. 関連	<b>まする技術に関する文献</b>					
引用文献の カテゴリー	引用文献名 及び一部の箇所が関連すると	さは、その関連する箇所の表示	請求の範囲の番号			
7	JP, A, 58-95207(京京	艺演宣気株式会社 ),	1			
^	21. 8月. 1978(21. 08.	78)(ファミリーなし)				
		and the same of th	,			
Y	JP, Y2, 1-84544( }=	を目動革際式会社ノ	1			
	20. 10月. 1989(20. 10	. 89)(77:3-KL)				
			1			
Y	JP, Bl, 87-18652(神氣	・ 基例体入気性 / ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	^			
1	12. 12月. 1962(12. 12	. 02/(///////////////////////////////////				
-	JP, A, 48-55808(三菱	日埠先守会处 )。	1			
Y	8. 8月. 1978(08. 08. 7	ま)(ファミリーかし)	_			
	8. da. 15 / b ( 0 0. 0 0					
	•					
※引用文献のカテゴリー 「T」国際出顧日又は優先日の後に公表された文献であって出 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの 頼と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解			された文献であって出 D原理又は理論の理解			
「E」先行	でする。国際出願日以後に公表されたもの	のために引用するもの 「X」特に関連のある文献であって、当ま	な文献のみで発明の新			
#1 / トル州の終別が理由を確立するために引用する文献 規性又は進歩性がないと考えられるもの						
(理	自由を付す)	「Y」特に関連のある文献であって、当	女就と他の1以上の			
	質による関示、使用、展示等に営及する文献 発出顔日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願の	文献との、当業者にとって自明では 歩性がないと考えられるもの	りの租合でによって塩			
	系出願日前で、かつ後先権の王張の基礎となる山崩の )後に公表された文献	「&」同一パテントファミリーの文献				
V. B iii						
国際領査報告の発送日						
17.08.91 02.09.91			1			
国際副査根	iği	権限のある職員	5 H 6 4 8 5			
l e	本国特許庁 (ISA/JP)	特許庁審査官 高 置				
		R A				